



SODIMAS[®]

ascenseurs

Gamme

Vm

VmBe



Sommaire

Notre entreprise

- 2 SODIMAS en France
- 4 SODIMAS dans le monde
- 5 Nos références
- 6 L'innovation en continu
- 8 Une gamme complète d'ascenseurs adaptable à volonté
- 10 L'éco-concept au cœur de nos produits

Notre savoir-faire

- 12 Signalisation
- 14 Esthétique by SODIMAS
- 16 Architecture électrique
- 17 Motorisation
- 18 SoLIMAX: le déplacement sécurisé
- 19 Les usagers sous protection 24h/24
- 20 La technologie Sodi@com
- 21 Accessibilité

Le Vm

- 22 Nos ambitions
- 24 La gamme Vm
- 26 Caractéristiques et dimensions **Vm**
- 30 Caractéristiques et dimensions **VmBe**





SODIMAS en France

Plus de 40 ans d'expérience

SODIMAS est créée en 1975. Son premier métier se concentre sur la vente de composants d'ascenseurs. Déjà SODIMAS marque l'histoire de la profession en proposant la commercialisation de kits pré-montés qui facilitent l'installation des ascenseurs.



D'autres innovations importantes ne cessent par la suite d'être imaginées et créées par SODIMAS. Elles changent, sécurisent et modernisent l'ascenseur, comme par exemple l'intégration de la variation de fréquence industrielle, la création du sans local machinerie avec hauteur réduite ou encore l'utilisation des machines gearless.

La recherche et l'innovation sont les axes de développement qui permettent à nos clients de trouver la réponse la plus adaptée à leurs besoins et à leurs contraintes; de la simple pièce au kit complet en passant par une gamme complète de solutions pour moderniser l'existant.





Nos références

Hôtel Gelendzhik - Russie





L'innovation en continu

- 1975 Sodimas, création du premier distributeur de composants en France.
- 1980 SODIMAS invente l'ascenseur en kit.
- 1985 1ère armoire électronique NG01.
- 1992 Intégration de la variation de fréquence industrielle.
- 1997 SODIMAS produit sa première génération d'ascenseur sans local machine.
- 1998 Premier parachute breveté à double sens PMD280.
- 2003 Intégration du moteur gearless dans toute la gamme.
- 2005 La courroie brevetée remplace les câbles.
- 2007 Optimisation du pré-câblage avec Qltouch.
- 2010 Multiplexage de dernière génération.
- 2011 Contrôle de position et de vitesse par bande magnétique sécurisée SIL3.
- 2012 Premier ascenseur monophasé.
- 2013 SPEED unique solution éco-énergétique à vitesse variable.
- 2014 Premier ascenseur à énergie 100% solaire.
- 2015 Ascenseur VSpace, un concentré de savoir-faire.
- 2016 Ascenseur VSpace sans contrepoids
- 2017 Armoire intuitive Qltouch



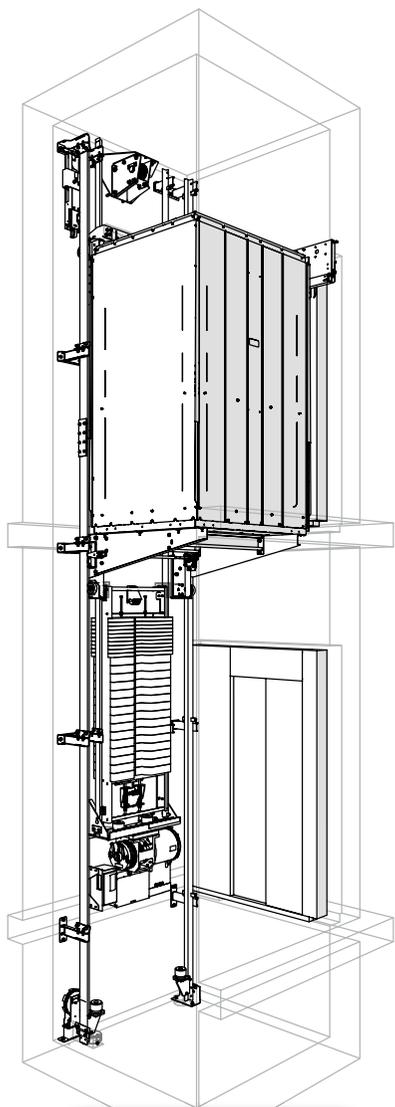


En 40 ans:

+ de 30 000 ascenseurs conçus
33 brevets déposés



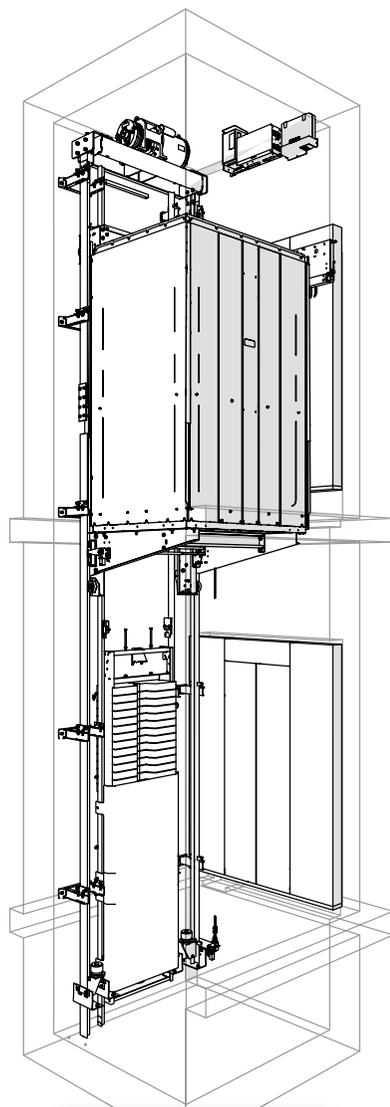
Une gamme complète d'ascenseurs adaptables à volonté



small - Médium

Moteur en bas

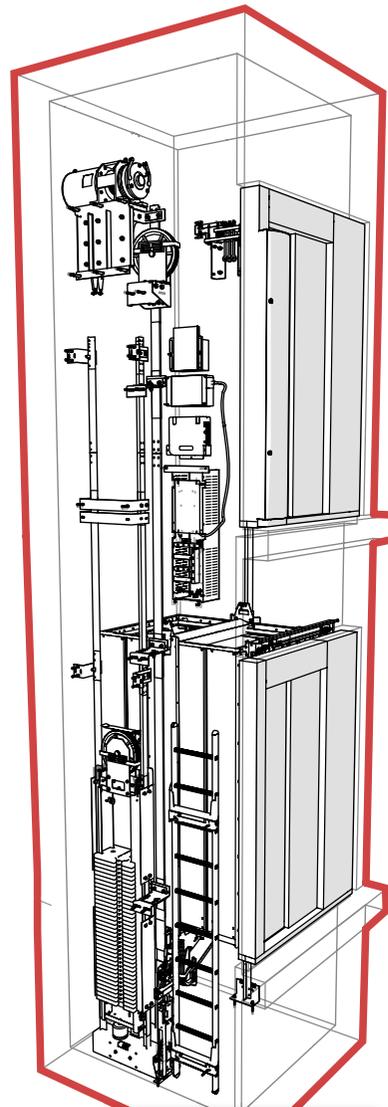
*Habitations
Bureaux de moyenne hauteur
Commerces Homelift*



Médium

Moteur en haut

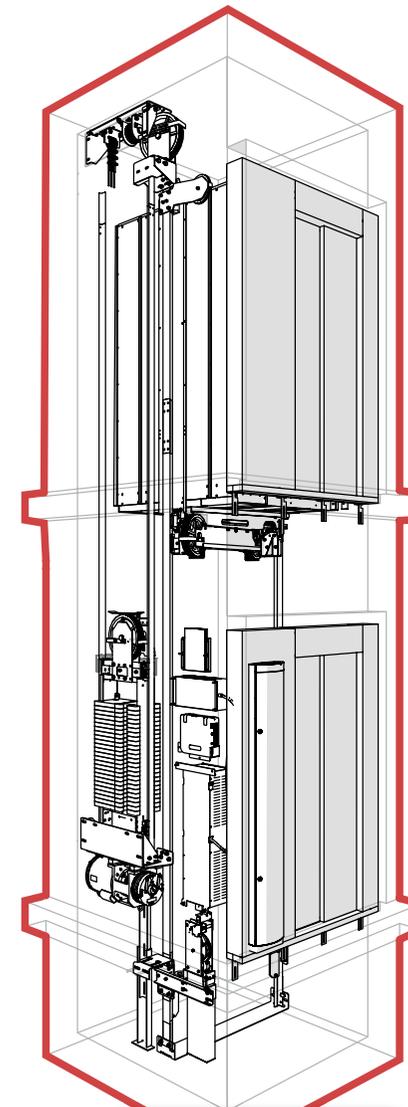
*Habitations
Bureaux de moyenne hauteur
Commerces*



VM

Moteur en haut

*Immeubles de prestige
Bureaux avec fort trafic
Hôpitaux + panoramiques*



VMBe

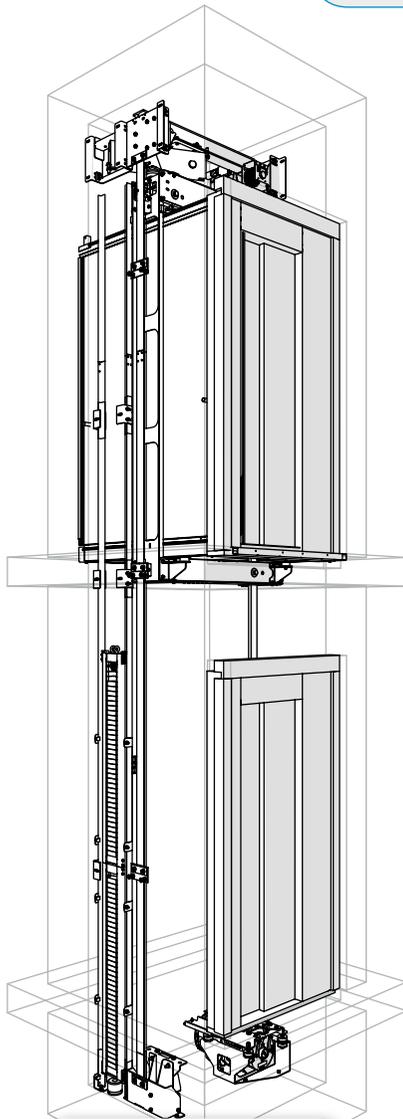
Moteur en bas

*Immeubles de prestige
Bureaux avec fort trafic
Hôpitaux + panoramiques*

Sans local de machine

Pour vos demandes d'ascenseurs spéciaux tels que les ascenseurs de charge, de très grosse charge, les panoramiques etc... SODIMAS est à votre disposition pour réaliser des études de faisabilité.

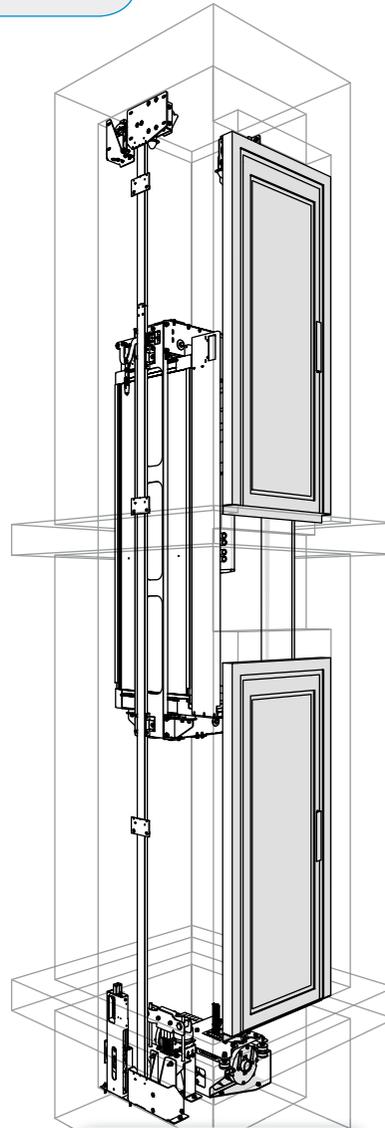
Sur mesure, offre jusqu'à 50% de surface de cabine en plus



VSspace

Avec contrepoids

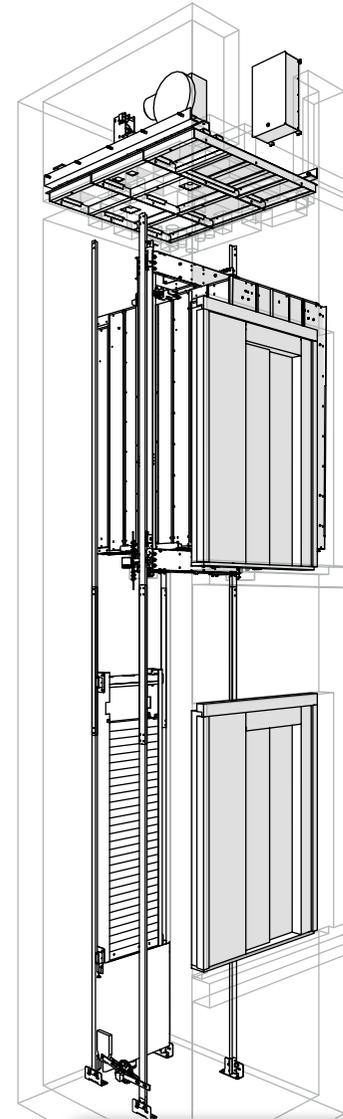
Habitations
Bureaux de moyenne hauteur
Commerces



VSspace

Sans contrepoids

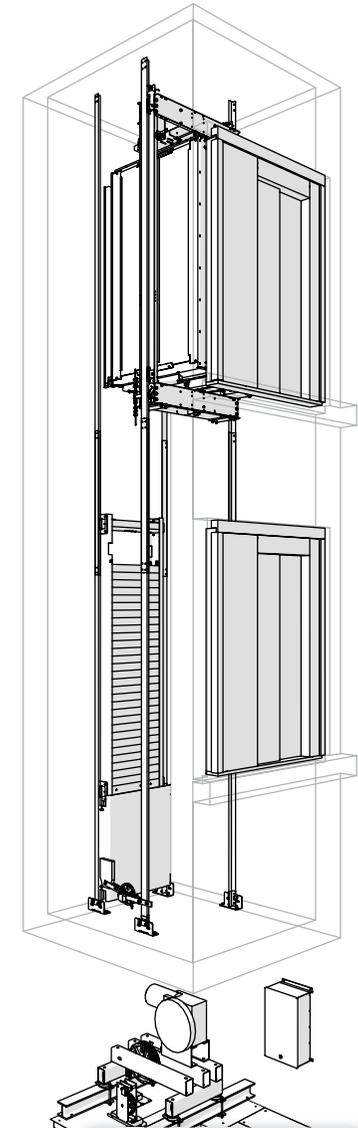
Habitations
Bureaux de moyenne hauteur
Commerces



Eesy

Moteur en haut

Tous les types de marché
+ panoramiques



Eesy

Moteur en bas

Tous les types de marché
+ panoramiques

Avec ou sans local de machine

Avec local de machine



L'éco-concept au cœur de nos produits

Speed, inventée par SODIMAS est une technologie brevetée innovante unique au monde qui est basée sur la vitesse variable de déplacement de la cabine en fonction de la charge transportée.

Cette technologie permet de diminuer de façon très significative (30%) la consommation énergétique, améliore le trafic et augmente la vitesse de déplacement.

Grâce à la limitation de la puissance engendrée par l'adaptation de la vitesse en fonction de la charge, la gamme *Speed* fonctionne sur un réseau monophasé pour des cabines allant jusqu'à 630 Kg de charge utile. C'est un atout important pour le dimensionnement de l'installation et la connexion à des systèmes d'énergies renouvelables diverses comme le solaire par exemple.

Déjà prévue pour fonctionner avec les énergies renouvelables, *Speed* laisse le libre choix de l'énergie utilisée.

Speed est destiné à fonctionner sur toute la gamme d'appareils SODIMAS.



Panneaux solaires



Éoliennes



Réseau électrique national



Batteries



Gestionnaire d'électricité



Ascenseur



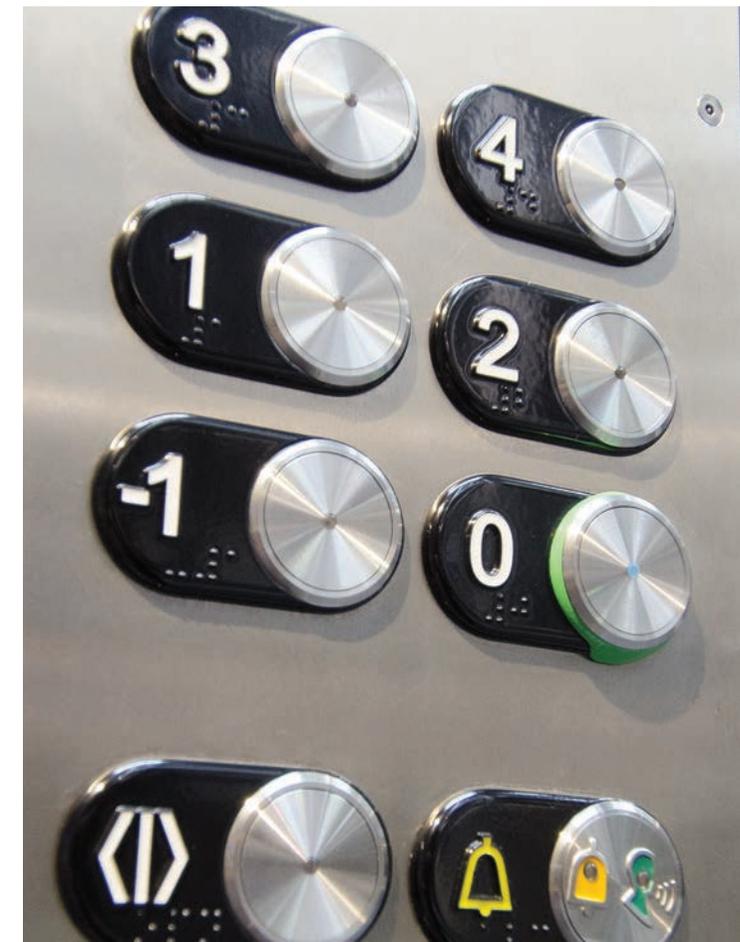


Signalisation

SODIMAS a mis en place depuis de longues années un service Recherches et Développements chargé de rendre la communication dans la cabine et au palier la plus performante, la plus visuelle, qui facilite l'utilisation de l'ascenseur par les usagers.

Toujours équipée des dernières innovations technologiques, la gamme Bluestyle évolue pour intégrer des afficheurs couleurs dernière génération.

Design, modernité et fiabilité sont des fondamentaux du développement chez SODIMAS pour répondre aux attentes de nos clients.







Esthétique by SODIMAS



Les cabines d'ascenseurs SODIMAS sont fabriquées au sein de nos usines françaises et sont capables de s'adapter à tous les styles et projets architecturaux grâce à la qualité des matériaux utilisés et à leurs finitions soignées.







Architecture électrique

QItouch est un concentré de technologie basé sur son microprocesseur alliant puissance et rapidité de traitement et un système de traitement en temps réel. La communication avec l'ascenseur équipé du QItouch se fait à l'aide d'un outil universel nomade qui utilise la norme de transmission sécurisée ZigBee. QItouch est enfin équipé du système sécurisé SIL3 SoLIMAX qui gère l'ensemble des fonctions liées au positionnement.





Motorisation

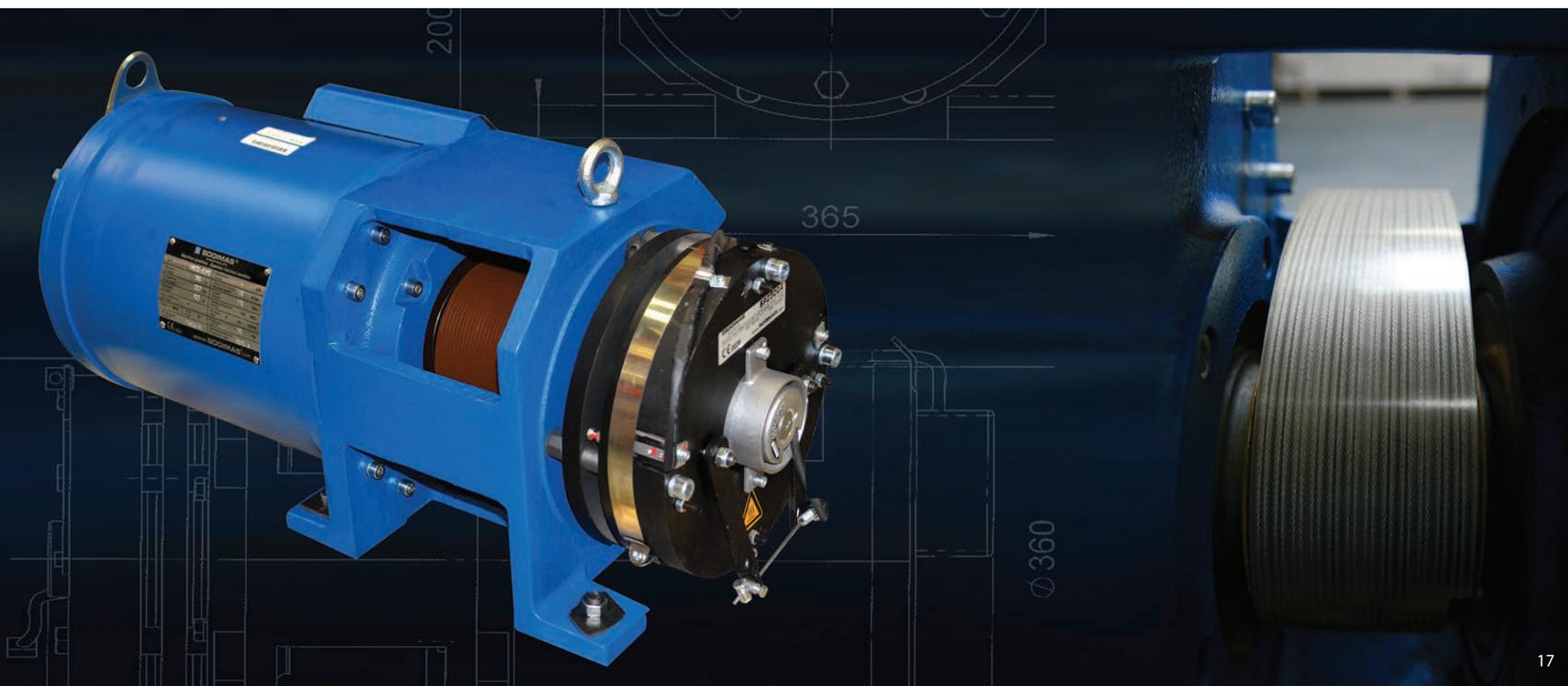
Un moteur de dernière génération

développé et fabriqué spécialement pour Sodimas, en collaboration avec le numéro un mondial, qui fournit l'ensemble des machines de notre gamme d'ascenseurs sans machinerie.

Les appareils Médium, VM et Vspace sont équipés de machines Gearless qui fonctionnent sans huile et qui possèdent des performances acoustiques reconnues comme les meilleures du marché.

Le concept développé par Sodimas sur les produits sans local de machine comme le VM repose sur la séparation de la traction (courroie en boucle fermée) et de la suspension de la cabine par des câbles.

Ce concept est particulièrement adapté à ce type de machine.



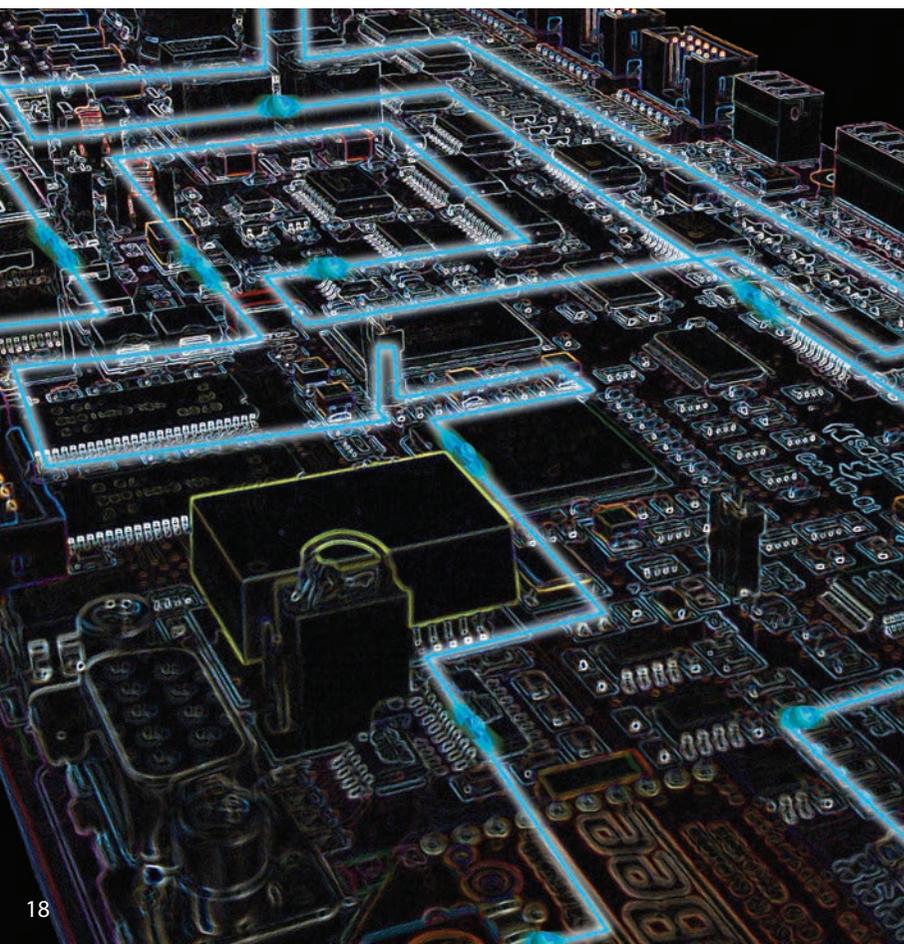
Solimax: le déplacement sécurisé

Depuis sa création, la société SODIMAS ne cesse d'innover pour améliorer la sécurité de ses produits et faciliter leur installation et leur entretien.

Sodimas innove avec son nouveau capteur SoLIMAX qui permet une information précise et sécurisée des vitesses et positions de la cabine.

Avec la solution SoLIMAX certifiée par le TÜV, le capteur de position sécurisé SIL3 permet de façon autonome d'intégrer et de contrôler les fonctions suivantes:

- la position des fins de course extrême, l'inspection, le contrôle de la décélération
- la zone de dérive définie dans l'amendement A3
- la zone d'isonivelage et l'ouverture anticipée
- le contrôle de la vitesse et de la survitesse
- la position absolue de la cabine avec une précision de 2mm
- la sauvegarde de la position après une coupure de courant.



Les usagers sous protection 24h/24

Conformité totale à la dernière norme EN 81-28, nos ascenseurs sont connectés 24h/24 par une technologie autonome et sécurisée.

Télé-alarme
main libre tri-phonique



Module audio micro + haut-parleur
(HP) dans cabine



Module GSM pour remplacement
de ligne téléphonique filaire
(Ptn)



Amplificateur boucle acoustique
avec antenne de toit



Communication bi-directionnelle, modules GSM possible, compatible centrales d'appels, modules audio et amplificateurs de boucle inductive facile à installer, la télé-alarme SODIMAS répond à toutes les exigences réglementaires et normatives.

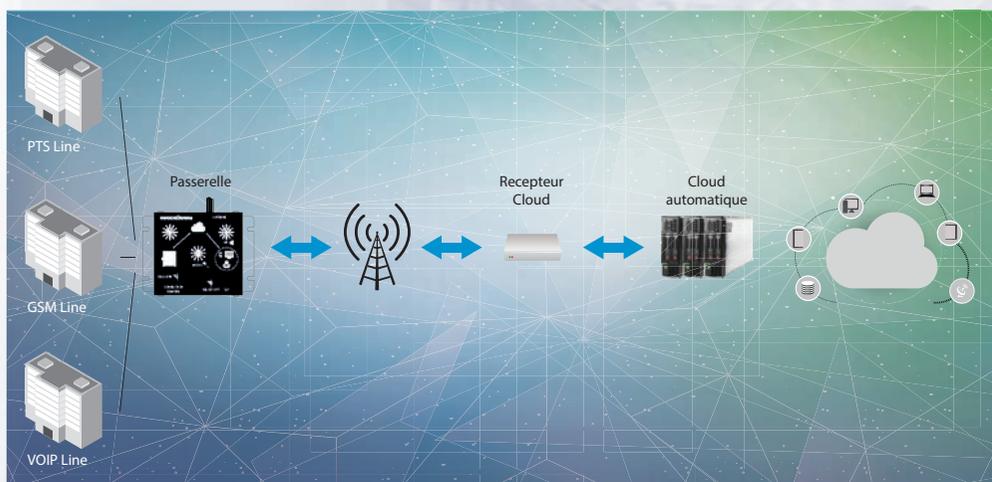


La technologie Sodi@com

La technologie Sodi@com dédiée à l'ascenseur connecté, met en communication, via un cloud, l'ascenseur avec le PC, la tablette ou le smartphone de l'agent de maintenance depuis la ligne téléphonique de l'appareil.

Simple d'utilisation et compatible avec tous les types d'ascenseurs existants, il offre la possibilité d'appeler, de programmer l'étage d'arrivée, de privatiser certains niveaux ou de supprimer certains accès à distance sans être présent sur le palier. Analyser en temps réel les données pour anticiper les pannes, réaliser des diagnostics ou des statistiques, réduire les durées hors service ou alerter d'un simple clic la société de maintenance est désormais une réalité.

A l'avenir, l'intelligence numérique du Sodi@com offrira des fonctionnalités adaptées aux besoins des clients et des utilisateurs.





Accessibilité

Aujourd'hui, 20% des habitants ont plus de 60 ans et cette proportion atteindra 30% en 2030.

L'accessibilité sera bientôt au cœur des préoccupations des citoyens (mobilité, aide à l'autonomie des personnes fragiles, lutte contre la dépendance, etc. ...).

L'ascenseur est un outil pour l'accessibilité des personnes âgées et des personnes à mobilité réduite, alors anticipons dès maintenant et préparons ensemble notre avenir avec **Vm et VmBe.**

Nos ambitions

La gamme Vm

- Proposer une gamme complète répondant parfaitement aux attentes des immeubles de prestige, hôtels et centres commerciaux.
- Offrir une large plage de vitesse et de charge pouvant atteindre 2500 kg avec des vitesses allant jusqu'à 1,6 m/s.
- Accéder aux technologies les plus innovantes comme la technologie Speed capable de réduire la consommation énergétique de + de 30% et d'augmenter le trafic de + de 30% par rapport à un ascenseur de caractéristiques équivalentes.
- Permettre le choix des configurations moteur en partie haute (Vm M) ou en partie basse (VmBe) en fonction des dispositions constructives du bâtiment.





Accès étage

La gamme VM

La traction et la suspension sont assurées par une courroie plate en polyuréthane.

Installés à ses extrémités, le moteur de traction du VM et VmBe et la poulie de renvoi forment une boucle fermée sur laquelle est reliée de part et d'autre la cabine et le contrepoids.

Le moteur du VM et VmBe est lui positionné en partie haute ou basse de gaine formant avec la courroie une boucle ouverte en reliant directement la cabine et le contrepoids.

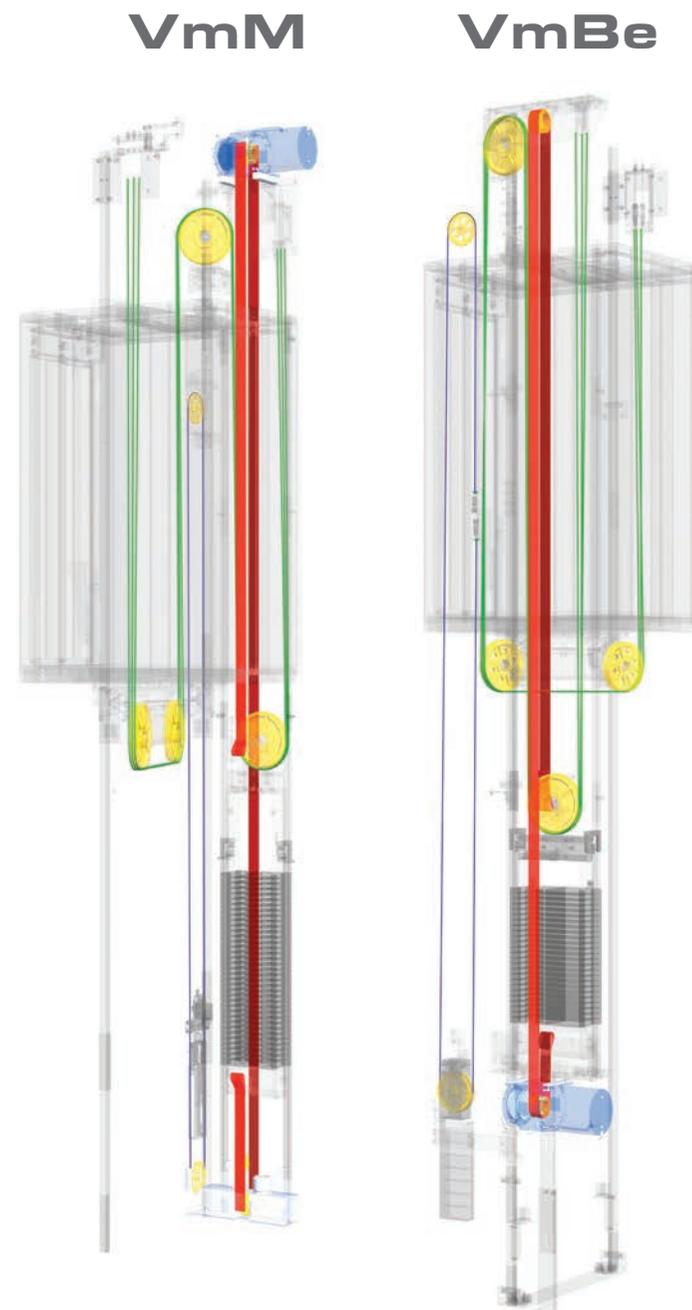
Équipé d'un moteur gearless, sans huile ni graisse à ajouter, qui ne nécessite aucune maintenance particulière, son rendement est optimisé et le confort en cabine est amélioré. Piloter par un variateur de fréquence, la gamme assure une économie d'énergie de près de 50% par rapport à un système traditionnel équivalent. Elle est surtout dotée d'un contrôleur de technologie ouverte, ce qui lui permet d'être maintenue par toutes les sociétés de maintenance de la profession.

Faiblement gourmand en énergie, la gamme dispose de nombreux dispositifs innovants permettant de diminuer encore l'énergie consommée.

La mise en veille automatique de la signalisation palière et de l'éclairage cabine, lorsque l'ascenseur est en attente ou à l'arrêt, la mise en veille de certaines fonctions du contrôleur, et bien d'autres encore; Le redémarrage de ces fonctions est instantané.

L'ensemble de la gamme est:

- Conforme à la directive ascenseurs 2014/33/UE
- Conforme aux nouvelles normes harmonisées EN 81-20 & EN 81-50 / EN 81-21
- Certifiée par la société APAVE



La courroie ici représentée, tracte le contrepoids et non la cabine, ce qui permet de désolidariser les fonctions d'entraînement et de charge, pour un meilleur confort en cabine.



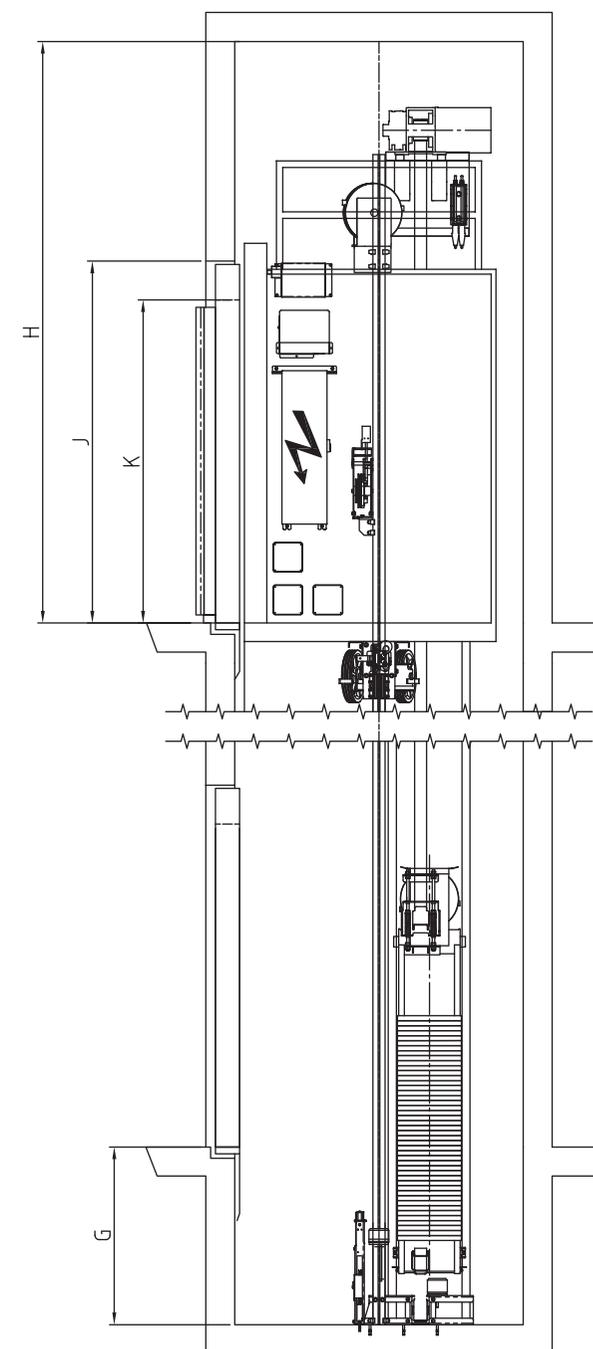
Vm M



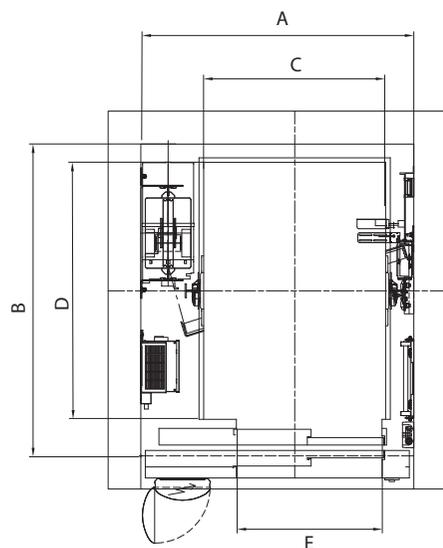
Caractéristiques

Vm M (moteur en partie haute)

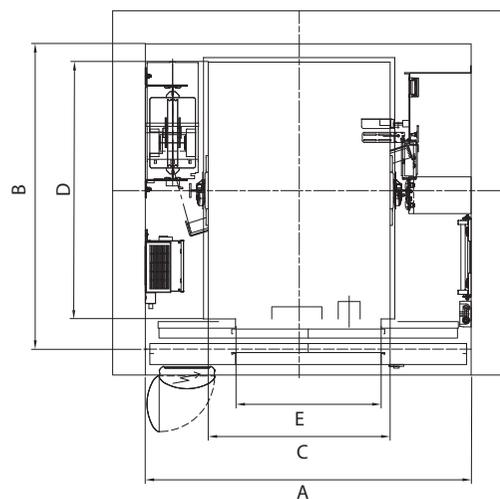
Charge	De 400 à 1275 Kg
Nombre de passagers	De 5 à 17
Vitesse	1 ou 1,6 m/s
Course maximale	46 mètres
Traction	Courroie 1/1
Nombre de niveaux	10 max
Dimensions de la cabine	Standards ou sur mesure
Alimentation	Triphasée 400 V
Motorisation	Gearless
Position de la machine	Sans machinerie (Moteur en partie haute)
Hauteur dernier niveau (HDN)	2 700 mm mini suivant configuration
Profondeur cuvette	650 mm mini en bâtiment existant 1100 mm mini en bâtiment neuf
Portes palières	Centrales ou télescopiques
Hauteur libre	2 000 mm mini
Passage libre	700 mm mini
Nombre de faces de service	1 ou 2 faces opposées
Finition portes	Peinture d'apprêt, inox
Manœuvre	Armoire QItouch extérieure à la gaine au dernier niveau
Détection en gaine	SoLIMAX ou Limax



Simple accès - Porte télescopique



Simple accès - Porte centrale



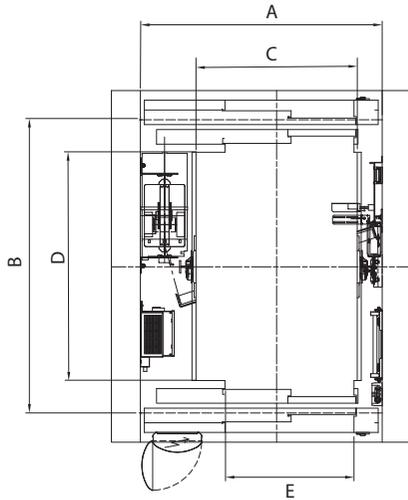
	450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg
G	1100	1100	1250	1400
H	3600	3300	3300	3300
J	2240	2240	2240	2240
K	2000	2000	2000	2000

Si K = 2100 --> J + 100

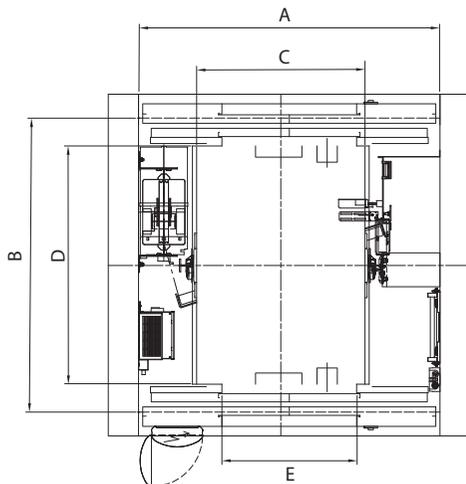
		450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg
Gaine	A	1500	1600	1600	1950
	B	1550	1700	2100	2600
Cabine	C	1000	1100	1100	1250
	D	1250	1400	2100	2300
Passage libre	E	800	900	900	1100

		450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg
Gaine	A	1800	1950	1950	2350
	B	1550	1700	2400	2600
Cabine	C	1000	1100	1100	1250
	D	1250	1400	2100	2300
Passage libre	E	800	900	900	1100

Double accès - Porte télescopique



Double accès - Porte centrale



	450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg
G	1100	1100	1250	1400
H	3600	3300	3300	3300
J	2240	2240	2240	2240
K	2000	2000	2000	2000

Si K = 2100 --> J + 100

		450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg
Gaine	A	1500	1600	1600	1950
	B	1650	1800	2500	2700
Cabine	C	1000	1100	1100	1250
	D	1250	1400	2100	2300
Passage libre	E	800	900	900	1100

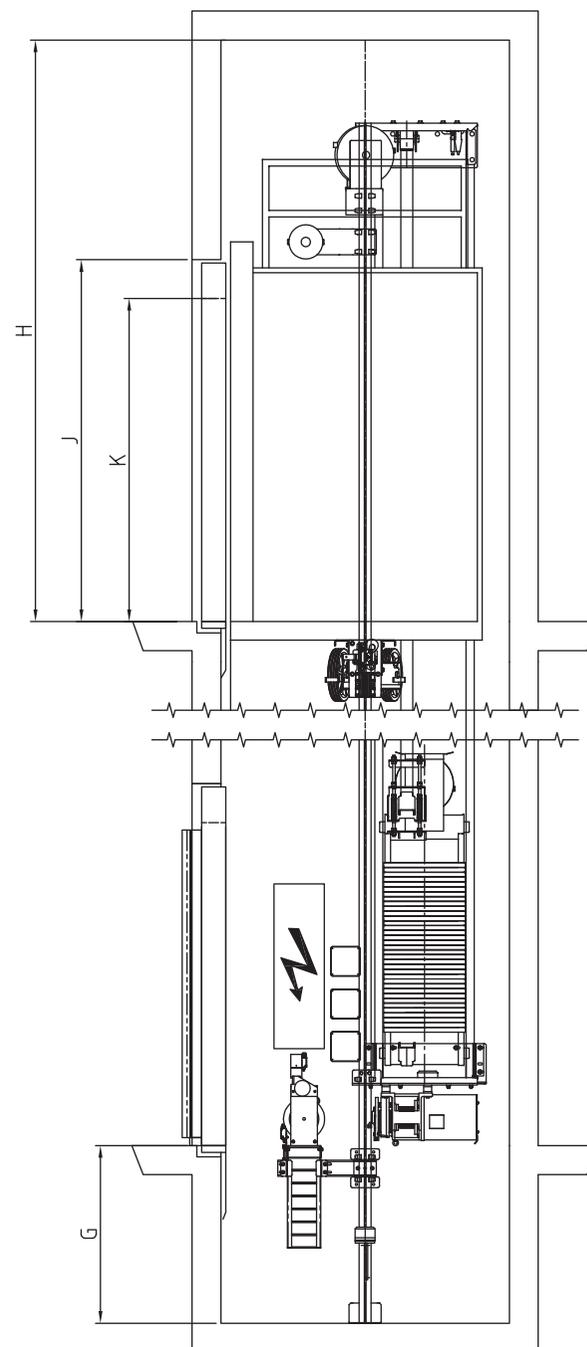
		450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg
Gaine	A	1800	1950	1950	2350
	B	1650	1800	2500	2700
Cabine	C	1000	1100	1100	1250
	D	1250	1400	2100	2300
Passage libre	E	800	900	900	1100

VmBe

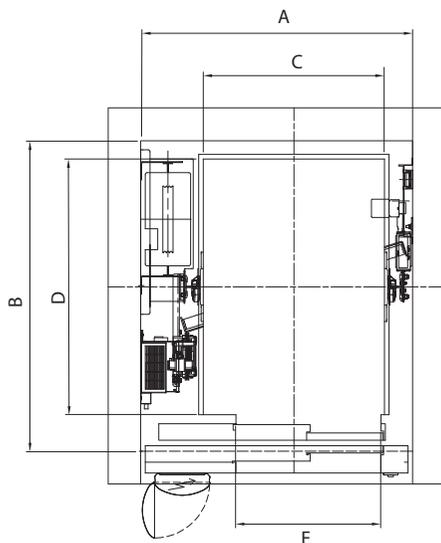


VmBe (moteur en partie basse)

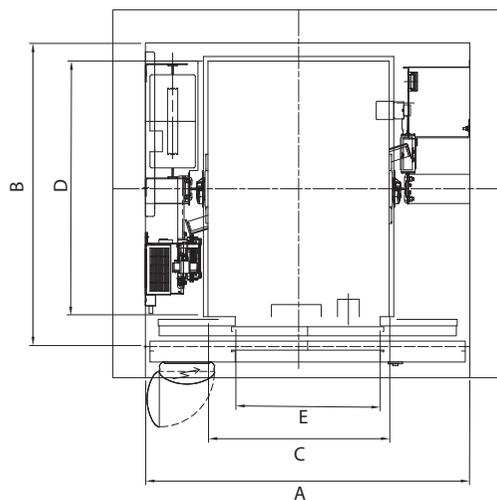
Charge	400 à 2500 Kg
Nombre de passagers	5 à 26
Vitesse	1 / 1,6 / Technologie Speed de 0,7 à 1,6m/s
Course maximale	46 mètres
Traction	Courroie 1/1
Nombre de niveaux	10 max
Dimensions de la cabine	Standards ou sur mesure
Alimentation	Triphasée 400 V
Motorisation	Gearless
Position de la machine	Sans machinerie (moteur en partie basse)
Hauteur dernier niveau (HDN)	2 600 mm mini pour une hauteur de cabine de 2 050 mm
Profondeur cuvette	650 mm mini en bâtiment existant 1100 mm mini en bâtiment neuf
Portes palières	Centrales ou télescopiques
Hauteur libre	2 000 mm mini
Passage libre	700 mm mini
Nombre de face de service	1 ou 2 faces accès opposés
Finition portes	Peinture d'apprêt, inox
Manœuvre	Armoire QItouch extérieure à la gaine au niveau le plus bas
Détection en gaine	SoLIMAX ou Limax



Simple accès - Porte télescopique



Simple accès - Porte centrale



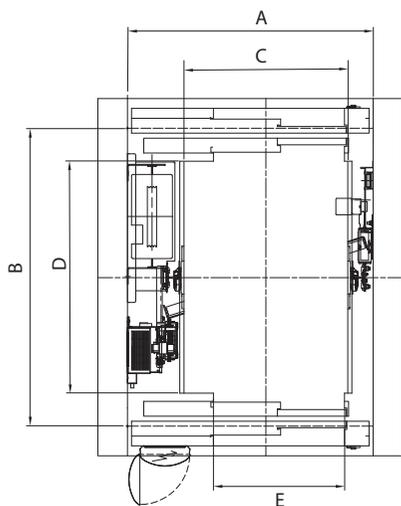
	400/450/630 kg	1000 kg	1275 kg	1600 kg	2000 kg	2500 kg
G	1100	1200	1200	1400	1400	1400
H	2600/3300	3300	3300	3700	3700	3700
J	2240	2240	2240	2240	2240	2240
K	2000	2000	2000	2000	2000	2000

Si K = 2100 --> J + 100

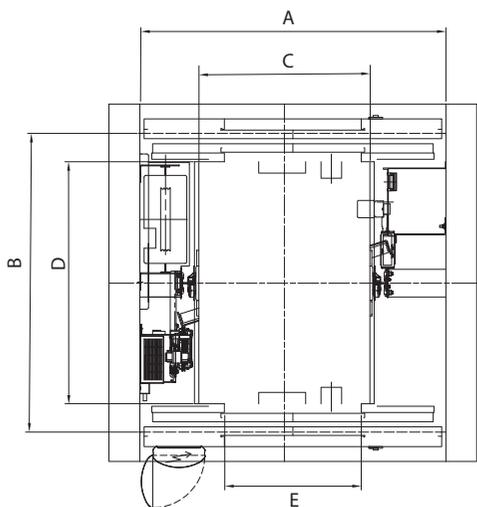
		400 kg	450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg	1600 kg	2000 kg	2500 kg
Gaine	A	1500	1500	1600	1600	1950	2250	2250	2550
	B	1500	1550	1700	2400	2600	2700	3000	3000
Cabine	C	1000	1000	1100	1100	1250	1400	1500	1800
	D	1100	1250	1400	2100	2300	2400	2700	2700
Passage libre	E	800	800	800 900	900	1100	1300	1300	1400

		450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg	1600 kg	2000 kg	2500 kg
Gaine	A	1800	1800	1950	2350	2260	2260	2550
	B	1550	1700	2400	2600	2700	3000	3000
Cabine	C	1000	1100	1100	1250	1400	1500	1800
	D	1250	1400	2100	2300	2400	2700	2700
Passage libre	E	800	800	900	1100	1300 (4 vantaux)	1300 (4 vantaux)	1500 (4 vantaux)

Double accès - Porte télescopique



Double accès - Porte centrale



	400/450/630 kg	1000 kg	1275 kg	1600 kg	2000 kg	2500 kg
G	1100	1200	1200	1400	1400	1400
H	2600/3300	3300	3300	3700	3700	3700
J	2240	2240	2240	2240	2240	2240
K	2000	2000	2000	2000	2000	2000

Si K = 2100 --> J + 100

		450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg	1600 kg	2000 kg	2500 kg
Gaine	A	1500	1600	1600	1950	2250	2250	2650
	B	1650	1800	2500	2700	2800	3100	3100
Cabine	C	1000	1100	1100	1250	1400	1500	1800
	D	1250	1400	2100	2300	2400	2700	2700
Passage libre	E	800	800 900	900	1100	1300	1300	1400

		450 kg	630 kg	1000 kg	1275 kg	1600 kg	2000 kg	2500 kg
Gaine	A	1800	1800	1950	2350	2260	2260	2550
	B	1650	1750	2450	2650	2800	3100	3100
Cabine	C	1000	1100	1100	1250	1400	1500	1800
	D	1250	1400	2100	2300	2400	2700	2700
Passage libre	E	800	800	900	1100	1300 (4 vantaux)	1300 (4 vantaux)	1500 (4 vantaux)

Siège social

11 rue Ampère
26600 Pont de l'Isère
FRANCE

+33(0)4 75 84 86 00
e-mail : accueil@sodimas.fr



Fabrication Française

