

DEMANDEUR :

SODIMAS
11 RUE AMPERE
26600 PONT DE L'ISERE

ATTESTATION D'ÉVALUATION DU SYSTÈME DE QUALITÉ

N° 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

Cette attestation d'évaluation du système de qualité est délivrée au demandeur en application du point 3.3 de l'annexe VII (module H) de la Directive 2014/33/UE du 26 février 2014 modifiée concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux ascenseurs.

Entités concernées : SODIMAS
11 RUE AMPERE
26600 PONT DE L'ISERE

Activité : **Conception, Fabrication, Inspection finale et essais des composants de sécurité définis à l'annexe III de Directive 2014/33/UE**

Périmètre de l'attestation : Voir annexe à l'attestation (2 pages numérotées de 1 à 2)

Date de délivrance : 30 Mars 2018

Date limite de validité : 30 Mars 2021

Date de mise jour : 30 Mars 2018

Référence dossier : APAVE Parisienne SAS – n° 18.201.EGC.06245.00.R

L'évaluation du système de qualité permet d'assurer la conformité des composants définis par le périmètre de l'attestation aux exigences de la directive qui leur sont applicables

Cette attestation annule et remplace l'attestation n°0060-VII-H-045P-03-2015 Rev02 délivrée le 14 Février 2018.

Paris, le 30 Mars 2018

Par délégation de la Direction Générale d'Apave

Hervé POLY



Tampon de l'Organisme notifié



191 rue de Vaugirard
75738 Paris Cedex 15

Note :

Conformément à l'annexe VII de la Directive 2014/33/UE le demandeur s'engage à remplir les obligations découlant du système d'assurance qualité tel qu'il est approuvé, à faire en sorte qu'il demeure adéquat et efficace et à informer l'organisme notifié qui a approuvé le système d'assurance qualité de tout projet d'adaptation du système d'assurance qualité

ATTESTATION D'EVALUATION DU SYSTEME DE QUALITE

ANNEXE VII – MODULE H

N° 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

ANNEXE

LISTE DES COMPOSANTS DE SECURITE ET ACTIVITES CONCERNEES PAR L'ATTESTATION

PARACHUTE A PRISE INSTANTANEE POUR GUIDES RONDS

Fabricant	Fonction	Activités
SODIMAS	Dispositif de protection empêchant la chute libre de la cabine (*)	Fabrication, Inspection finale et essais

(*) Pour guides ronds de Ø 44.45, 45, 48, 50 et 60 mm

PARACHUTE A PRISE AMORTIE

Désignation	Fabricant	Fonction	Activités
PMD280	SODIMAS	Dispositif de protection empêchant la chute libre de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut	Conception, Fabrication, Inspection finale et essais

LIMITEUR DE VITESSE

Fabricant	Fonction	Activité
PFB	Dispositif limiteur de survitesse	Modification de la vitesse de déclenchement
GERVALL		

SoLIMAX

Fabricant	Fonction	Activité
ELGO	Dispositif de sécurité électrique sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Modification de la vitesse de réglage

**ATTESTATION D'ÉVALUATION DU SYSTÈME DE QUALITÉ
ANNEXE VII – MODULE H**

N° 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

ANNEXE

DISPOSITIF DE PROTECTION CONTRE LES MOUVEMENTS INCONTROLÉS DE LA CABINE (UCM)

Fonctions	Composants associés à la fonction	Temps de réponse
Détection	Capteurs magnétiques Code article sodimas _ 14 000 210	100 ms
Activation	Module sécurisé de marque Pizzato CS AR94V024 ou CSAR04V024	
Freinage	Tout dispositif de freinage considéré comme sous-système de la fonction UCM et validé dans le cadre d'une procédure de la directive ascenseur 2014/33/UE	Données fabricant

Les distances de freinage et de décélération maximales définies dans la norme harmonisée prise en référence sont calculées pour chaque type d'installation en référence à la note de calcul validée dans le dossier de conception : CS04 du 02 décembre 2016.

Applicant :

SODIMAS
11 RUE AMPERE
26600 PONT DE L'ISERE

CERTIFICATE OF EVALUATION OF THE QUALITY SYSTEM

N° 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

This quality assurance system assessment certificate is issued to the applicant according to point 3.3 of Annex VII (module H) of the modified Directive 2014/33/EU of 26 February 2014 on the approximation of the laws of the Member States relating to lifts.

Concerned entities : SODIMAS
11 rue Ampère
26600 Pont de L'Isère

Activity : **Design, Manufacturing, final inspection and testing of safety components as defined in the annex III of the Directive 2014/33/EU**

Certificate scope : See annex to certificate (2 pages numbered 1 to 2)

Issue date : March 30th, 2018

Expiration date : March 30th, 2021

Revision date : March 30th, 2018

File references : APAVE Parisienne SAS – n° 18.201.EGC.06245.00.R

The quality assurance system ensures compliance of safety components defined by the authorized activities of the certificate with the requirement of the lifts directive applicable to them.

This certificate cancels and replaces certificate no. 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev02 issued on February 14th, 2018.

Paris, the March 30th, 2018

ON BEHALF OF GENERAL MANAGER OF APAVE

Hervé POLY



Stamp of the notified body



191 rue de Vaugirard
75738 Paris Cedex 15

Note:

In accordance to annex VII of Directive 2014/33/UE, the applicant undertakes to fulfil the obligations arising from the quality assurance system as approved to ensure that it remains adequate and efficient and to inform the notified body has approved the quality system informed of any updating of the quality assurance system.

**CERTIFICATE OF EVALUATION OF THE QUALITY SYSTEM
ANNEX VII – MODULE H**

N° 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

ANNEXE

LIST OF SAFETY COMPONENTS AND ACTIVITIES COVERED BY THE CERTIFICATE

ELEVATOR INSTANTANEOUS SAFETY GEAR FOR ROUND BAR GUIDE-RAIL

Manufacturer	Function	Activity
SODIMAS	Device preventing the fall of the car (*)	Manufacturing, final inspection and testing

(*) for round bar with Ø 44.45, 45, 45, 48, 50 and 60 mm

PROGRESSIVE SAFETY GEAR

Designation	Manufacturer	Function	Activity
PMD280	SODIMAS	Device preventing the fall of the car or unintended upward movements	Design, Manufacturing, final inspection and testing

OVERSPEED GOVERNER

Manufacturer	Function	Activity
PFB	Overspeed limitation device	Modification of the tripping speed
GERVALL		

SoLIMAX

Manufacturer	Function	Activity
ELGO	Electronic device in the form of safety switch containing electronic components	Modification of the adjustment speed

CERTIFICATE OF EVALUATION OF THE QUALITY SYSTEM

ANNEX VII – MODULE H

N° 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

ANNEXE

DEVICE PREVENTING UNINTENDED MOVEMENTS OF THE CAR (UCM)

Functions	Components linked with the function	Response time
Detection	Magnetic sensor Sodimas article code _ 14 000 210	100 ms
Activation	Secure module from Pizzato CS AR94V024 or CSAR04V024	
Braking	Any braking device considered as a subsystem of the UCM function and validated through a procedure of the Directive 2014/33/EU	Manufacturer's data

Braking and maximum deceleration distance defined by the harmonized standard as a reference are calculated for each kind of implantation in reference to the calculation note validated by the design file : CS04 of 2 December 2016.

Antragsteller :

SODIMAS
11 RUE AMPERE
26600 PONT DE L'ISERE

Bescheinigung zur Evaluierung des Qualitätssystems

N° 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

Diese Prüfbescheinigung des Qualitätssicherungssystems wird dem Antragsteller entsprechend den Punkt 3.3 vom Anhang VII (H Modul) der Richtlinie 2014/33/EU vom 26. Februar 2014 über die Annäherung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten in Bezug auf Aufzüge ausgehändigt..

Betroffene Stellen : SODIMAS
11 rue Ampère
26600 Pont de L'Isere

Aktivität : **Design, Herstellung, Montage, Installation, Endkontrolle und Versuch der Sicherheitskomponenten gemäß Anhang III der Richtlinie 2014/33/EU**

Umfang der Bescheinigung: Siehe Anhang der Bescheinigung (2 von 1 bis 2 nummerierte Seiten)

Ausgabedatum : 30 März 2018

Verfallsdatum : 30 März 2021

Änderungsdatum : 30 März 2018

Datei Referenz : APAVE Parisienne SAS – n° 18.201.EGC.06245.00.R

Das Qualitätssicherungssystem stellt sicher, dass der Aufzug den Anforderungen der für ihn geltenden Aufzugsrichtlinie entspricht

Diese Bescheinigung annulliert und ersetzt die Bescheinigung Nr. 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev02 die am 14 Februar 2018 ausgestellt wurde.

Paris, den 30 März 2018

Stempel der benannten Stelle

Im Auftrag des Generaldirektors von Apave

Hervé POLY



191 rue de Vaugirard
75736 Paris Cedex 15

Anmerkung :

Laut Anhang VII der Richtlinie 2014/33 / EU verpflichtet sich der Antragsteller, die Verpflichtungen zu erfüllen, die aus dem Qualitätssicherungssystem, so wie es genehmigt wurde, hervorgehen. So soll sichergestellt werden, dass das System angemessen und effizient bleibt. Er verpflichtet sich weiterhin, die benannte Stelle zu informieren, die das Qualitätssicherungssystem für alle Anpassungsprojekte des Systems genehmigt hat.

**BESCHEINIGUNG ZUR EVALUIERUNG DES QUALITÄTSSYSTEMS
ANHANG VII – MODUL H**

Nr. 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

ANHANG

LISTE DER VON DER BESCHEINIGUNG BETROFFENEN UND AKTIVEN SICHERHEITSKOMPONENTEN

MOMENTAN GREIFENDE FANGVORRICHTUNG FÜR RUNDE FÜHRUNGEN

Hersteller	Funktion	Tätigkeiten
SODIMAS	Schutzvorrichtung zur Verhinderung eines Absturzes des Fahrkorbs(*)	Hersteller, Endprüfung und Versuche

(*) für runde Führungen Ø 44.45, 45, 45, 48, 50 und 60 mm

DÄMPFEND GREIFENDE FANGVORRICHTUNG

Bezeichnung	Hersteller	Funktion	Tätigkeiten
PMD280	SODIMAS	Schutzvorrichtung zur Verhinderung eines Absturzes des Fahrkorbs und unkontrollierter Aufwärtsbewegungen	Design, Herstellung, Endprüfung und Versuche

GESCHWINDIGKEITSBEGRENZER

Hersteller	Funktion	Tätigkeiten
PFB	Vorrichtung zur Begrenzung von Übergeschwindigkeit	Änderung der Auslösegeschwindigkeit
GERVALL		

SoLIMAX

Hersteller	Funktion	Tätigkeiten
ELGO	Elektrische Sicherheitsvorrichtung in Form von Sicherheitsschaltern mit Elektronikbauteilen	Änderung der Einstellgeschwindigkeit

BESCHEINIGUNG ZUR EVALUIERUNG DES QUALITÄTSSYSTEMS

ANHANG VII – MODUL H

N° 0060-VII-H-045P-03-2015 Rev03

ANHANG

VORRICHTUNG ZUM SCHUTZ VOR UNKONTROLLIERTEN FAHRKORBBEWEGUNGEN (UCM)

Funktionen	Bauteile dieser Funktion	Ansprechzeit
Erkennung	Magnetsensoren Artikelreferenz Sodimas _ 14 000 210	100 ms
Aktivierung	Gesichertes Modul Marke Pizzato CS AR94V024 oder CSAR04V024	
Bremsung	Jedes Bremssystem, das als ein Untersystem der Funktion UCM anzusehen und im Rahmen eines Verfahrens der Aufzugrichtlinie 2014/33/EU validiert ist	Herstellerdaten

Die maximalen Brems- und Verzögerungswege gemäß Festlegung in der zugrundegelegten harmonisierten Norm werden für jeden Anlagentyp ermittelt, der im validierten Berechnungsblatt des Design-Dossiers CS04 vom 2. Dezember 2016 referenziert ist.